



ПИСТОЛЕТЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ГАЗОБАЛЛОННЫЕ МОДУЛЬНЫЕ MP-651КС и MP-651K

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
MP-651K.776325.007 РЭ**

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
Введение	3
1 Описание и работа _____	4
2 Меры безопасности при обращении с пистолетом _____	12
3 Порядок эксплуатации _____	13
4 Техническое обслуживание _____	15
5 Хранение _____	18
Приложение А	19

ВВЕДЕНИЕ

ПОМНИТЕ: ЛЮБОЕ ОРУЖИЕ И КОНСТРУКТИВНО СХОДНОЕ С НИМ ИЗДЕЛИЕ ПРЕДСТАВЛЯЮТ СОБОЙ **ОПАСНОСТЬ** для жизни и здоровья людей при легкомысленном обращении с ними. ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ И ВЫПОЛНЯЙТЕ УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПИСТОЛЕТОВ, СОДЕРЖАЩИЕСЯ В РАЗДЕЛАХ НАСТОЯЩЕГО РУКОВОДСТВА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (ДАЛЕЕ ПО ТЕКСТУ – РЭ).

РЭ предназначено для изучения устройства пистолета пневматического газобаллонного спортивного модульного МР-651К, пистолета пневматического газобаллонного модульного МР-651КС.

В связи с постоянной работой по усовершенствованию пистолетов, повышающей их эксплуатационные характеристики, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем РЭ.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Назначение и основные технические данные пистолетов.

1.1.1 Пистолет пневматический газобаллонный спортивный модульный МР-651К предназначен для занятий спортом и первоначального обучения стрельбе по неподвижным мишеням, и любительской стрельбы свинцовыми пулями и пулями сферическими (максимальный диаметр пули не более 4,44 мм) для пневматического оружия калибра 4,5 мм. Стрельба ведется при температуре окружающей среды от 283 К (+10 °С) до 313 К (+40 °С).

1.1.2 Пистолет пневматический газобаллонный модульный МР-651КС предназначен для первоначального обучения стрельбе по неподвижным мишеням и любительской стрельбы свинцовыми пулями и пулями сфери-

ческими (максимальный диаметр пули не более 4,44 мм) для пневматического оружия калибра 4,5 мм. Стрельба ведется при температуре окружающей среды от 283 К (+10 °С) до 313 К (+40 °С).

1.1.3 В изделиях применяются 12 г баллончики с углекислым газом, отечественного или импортного производства.

1.1.4 Основные технические данные указаны в таблице 1.

Таблица 1 – Основные технические данные

Модель и наименование изделия	MP-651KC - Пистолет пневматический газобаллонный дульный - конструктивно сходное с пневматическим оружием изделие			MP-651K - Пистолет пневматический газобаллонный спортивный модульный						
	Пистолет	Винтовка	Пистолет- пулемет	Пистолет	Пистолет с ортопеди- ческой рукояткой	Пистолет с фальш- глуши- телем	Винтовка	Пистолет- пулемет	Винтовка и пистолет- пулемет	Пистолет с удлинен- ным стволом
Вариант исполнения	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Калибр, мм	4,5									
Дульная энергия, Дж, не более	3,0			7,5						
Усилие спуска*, Н (кгс) - при стрельбе самозводом: пулями свинцовыми пулями сферическими - при срыве курка с боевого взвода	нерегулируемое 8...39,2 (0,8...4,0) 8...49,1 (0,8...5,0) 8...29,4 (0,8...3,0)			регулируемое 8...39,2 (0,8...4,0) 8...49,1 (0,8...5,0) 8...29,4 (0,8...3,0)						
Примечание – *Достигается за счет замены пружины из комплекта ЗИП пистолета.										

Схемы внешних видов

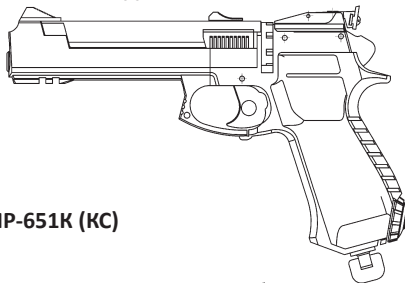
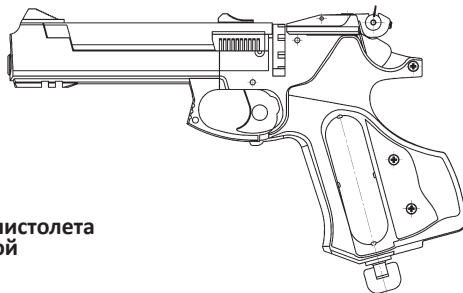


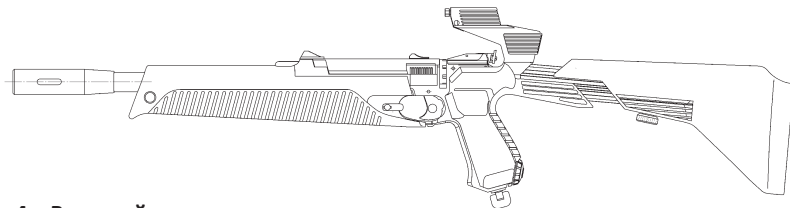
Рисунок 1 – Внешний вид пистолета МР-651К (КС)



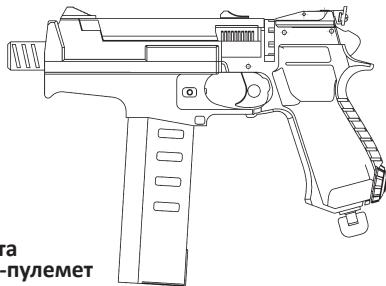
Рисунок 2 – Внешний вид пистолета с фальшглушителем



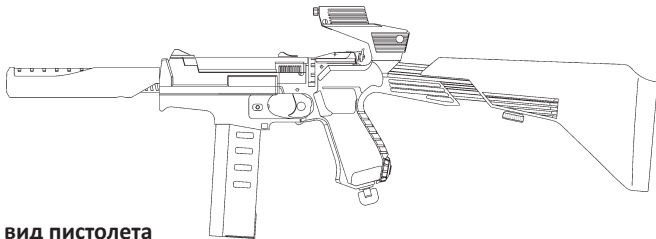
**Рисунок 3 – Внешний вид пистолета
с ортопедической рукояткой**



**Рисунок 4 – Внешний вид пистолета
в варианте исполнения – винтовка**



**Рисунок 5 – Внешний вид пистолета
в варианте исполнения – пистолет-пулемет**



**Рисунок 6 – Внешний вид пистолета
в варианте исполнения – с удлиненным стволом**

1.2 Устройство и принцип работы

1.2.1 Вылет пули из канала ствола происходит за счет энергии сжатого газа, размещенного в баллончике.

Отсечка порции газа, для придания пуле определенной скорости, происходит за счет работы ударно-спускового механизма.

1.2.2 В конструкции пистолета предусмотрено два типа магазина:

- под сферические пули – со ступенчатыми отверстиями;
- под свинцовые пули – с гладкими отверстиями.

1.2.3 Многозарядность пистолета обеспечивается за счет размещения восьми пуль в отверстиях магазина.

При стрельбе сферическими пулями – пули размещаются в накопителе, из которого под действием пружины подавателя поступают в отверстие магазина по мере их освобождения в процессе стрельбы.

1.2.4 В зависимости от исполнения пистолета спусковой механизм позволяет производить стрельбу самовзводом, с предварительной постановкой курка на боевой взвод шептала, только самовзводом, как самовзводом, так и с предварительной постановкой курка на боевой взвод шептала.

1.2.5 В конструкции пистолета предусмотрен неавтоматический предохранитель, размещенный на спусковом крючке и блокирующий его, исключая случайный выстрел.

1.2.6 Конструкция прицельного приспособления позволяет вести корректировку стрельбы по вертикали вращением винта прицела и по горизонтали путем вращения регулировочных винтов прицела или перемещением целика по направляющей прицельной планки.

1.2.7 В зависимости от исполнения пистолет комплектуется теплообменни-

ками, присоединяемыми к вставленному баллончику через боковые окна в рукоятке. Теплообменники предназначены для стабилизации начальной скорости полета пули при интенсивной стрельбе из пистолета.

1.2.8 В зависимости от исполнения пистолет может комплектоваться быстросъемными сборочными единицами: цевьем, приставным прикладом, фальшглушителем, надульником.

1.2.9 В конструкции приставного приклада предусмотрено зеркальное перископическое устройство, позволяющее вести прицельную стрельбу с использованием прицельного приспособления пистолета.

1.2.10 Конструкция перископического устройства позволяет вести корректировку визуального обзора по вертикали при помощи регулировочного винта А (рисунок А.5).

10

1.3 Маркировка

Маркировка пистолета осуществляется в местах, указанных на рисунке 7.

1. Наименование модели.

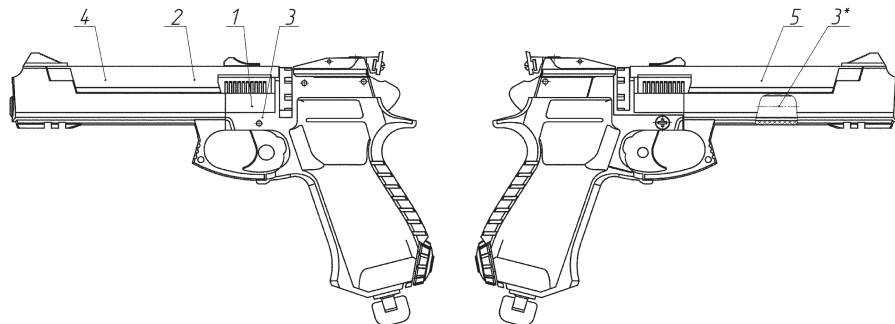
2. Калибр.

3. Серийный номер (первые две цифры – обозначение двух последних цифр года изготовления и испытания пистолета, последующие три цифры “651” – обозначение модели пистолета, оставшиеся цифры – обозначение порядкового номера).

4. Торговый знак производителя (АО “Ижевский механический завод”).

5. Страна-производитель.

Примечание – *Для МР-651К.



1.
MP-651K
или
MP-651KL

2.
Cal 4,5 mm

3.
00651000000

4.
Raikal

5.
Made in Russia

Рисунок 7 – Маркировка пистолета

2 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ С ПИСТОЛЕТОМ

2.1 Эксплуатируемый Вами пистолет может представлять опасность для людей при легкомысленном обращении с ним.

2.2 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ПИСТОЛЕТОМ В СОСТОЯНИИ АЛКОГОЛЬНОГО ИЛИ НАРКОТИЧЕСКОГО ОПЬЯНЕНИЯ. НИКОГДА не принимайте какие-либо алкогольные напитки и наркотики до или во время стрельбы.

2.3 При выборе направления стрельбы необходимо учитывать, что выстрел опасен на дистанции до 100 м.

2.4 Направляйте заряженный пистолет только в сторону мишени.

2.5 Строго соблюдайте требования, изложенные в разделах “Порядок эксплуатации” и “Техническое обслуживание”.

2.6 При эксплуатации пистолета ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- НАПРАВЛЯТЬ ПИСТОЛЕТ ДУЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ В СТОРОНУ ЛЮДЕЙ;

- СТРЕЛЯТЬ ИЗ НЕИСПРАВНОГО ПИСТОЛЕТА;

- ОСТАВЛЯТЬ И ХРАНИТЬ ПИСТОЛЕТ СО ВСТАВЛЕННЫМИ В МАГАЗИН ПУЛЯМИ;

- РАЗБИРАТЬ ПИСТОЛЕТ СО ВСТАВЛЕННЫМ БАЛЛОНЧИКОМ, НАПОЛНЕННЫМ ГАЗОМ;

- ОТСОЕДИНЯТЬ ОТ МАГАЗИНА БАЛЛОНЧИК, НАПОЛНЕННЫЙ ГАЗОМ;

2.7 После окончания стрельбы убедитесь в том, что пистолет разряжен. При наличии пуль в магазине извлеките их, сняв магазин. При наличии сферических пуль в накопителе извлеките их через загрузочное отверстие в накопителе.

2.8 В случае временного прекращения стрельбы поставьте пистолет на предохранитель. Для этого достаточно переместить кнопку предохранителя влево относительно спускового крючка.

3 ПОРЯДОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Удалите заводскую смазку из канала ствола и снимите лишнюю смазку с наружных поверхностей пистолета.

3.2 Проверьте работу ударно-спускового механизма.

3.3 При подготовке пистолета к стрельбе необходимо:

- снять рукоятку, открутив винт рукоятки (в варианте исполнения с ортопедической рукояткой вставить баллончик через боковые окна рукоятки, а затем подсоединить к баллончику теплообменники);
- вставить баллончик, производя его накачивание путем закручивания поджимного винта;
- снять магазин, сдвинув движок в крайнее переднее положение.

В зависимости от желания стрелка, стрелять свинцовыми пулями или сферическими пулями, выбирается соответ-

ствующий магазин.

3.4 При стрельбе свинцовыми пулями:
- вставить пули в радиальные отверстия соответствующего магазина (пули вставляются со стороны зубчатки);

- сдвинув движок в крайнее переднее положение, установить магазин зубчаткой назад.

3.5 При стрельбе сферическими пулями:

- установить соответствующий магазин;
- переместить подаватель в крайнее переднее положение;

- через загрузочное отверстие в накопитель вставить до 23 сферических пуль, включая зарядку 8-ми радиальных отверстий магазина. Отверстия магазина заполнить путем поворота магазина от руки;

- освободить подаватель для прижатия загруженных сферических пуль к магазину.

Пистолет готов к стрельбе.

3.6 Стрельба с боевого взвода осуществляется путем предварительной постановки курка на боевой взвод шептала с последующим нажатием на спусковой крючок.

3.7 Стрельба самовзводом осуществляется нажатием на спусковой крючок с несколько большим усилием, чем при стрельбе с боевого взвода.

3.8 В варианте исполнения “винтовка”, присоединение цевья и переходника с прикладом производится следующим образом:

- отвернув винт рукоятки, снимите “пистолетную” рукоятку;
- поставьте переходник с прикладом и затяните винтом рукоятки;
- вложив ствольную часть пистолета в направляющую цевья, задвиньте ее в цевье до зацепления защелки цевья за скобу пистолета.

“Винтовочный” вариант готов к стрельбе.

Разборка производится следующим образом:

- нажав на защелку цевья отсоедините цевье от пистолета;
- отвернув винт рукоятки, снимите переходник с прикладом;
- поставьте “пистолетную” рукоятку и затяните винт рукоятки.

3.9 В варианте исполнения “пистолет-пулемет” присоединение надульника производится следующим образом:

- вложив ствольную часть пистолета в направляющую надульника, задвиньте ее в надульник до зацепления защелки надульника за скобу пистолета.

Изделие в варианте “пистолет-пулемет” готово к стрельбе.

Разборка производится следующим образом:

- нажав на защелку цевья, отсоедините

надульник от пистолета.

3.10 В варианте исполнения пистолета с фальшглушителем присоединение производится следующим образом:

- фальшглушитель установите втулкой к дульному срезу ствола и заверните в ствол до упора.

Изделие готово к стрельбе.

Для разборки необходимо отвернуть фальшглушитель от ствола.

3.11 В варианте исполнения пистолета с удлиненным стволом сборка и разборка производится аналогично пунктам 3.8, 3.9, 3.10.

3.12 При эксплуатации пистолета строго соблюдайте правила, изложенные в разделе “Меры безопасности при обращении с пистолетом”.

3.13 С целью увеличения срока службы уплотнительных элементов не рекомендуется длительное время хранить пистолет с установленным баллончиком.

4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1 Правильное обращение и своевременное техническое обслуживание пистолета повышает срок службы и гарантирует надежную работу. Не следует, если нет необходимости, производить полную разборку пистолета.

4.2 Применяйте для стрельбы только пули, указанные в разделе “Описание и работа”.

4.3 Неполную разборку пистолета следует производить в следующем порядке (рисунок А.2):

- отвернуть винт 18, снять рукоятку 17;
- отвернуть винт 24, отделить кожух ствола 1 с накопителем 2, отделить ствол 28, пружину 5, движок 7, магазин 9, извлечь прокладку ствола 8, отделить от кожуха ствола 1 накопитель 2, извлечь из накопителя пружину подавателя 3 с подавателем 6;

- отвернуть винты 25, разделить крышку 26;
- снять прицел 14, снять шептало 11 с пружиной 10, снять спусковой крючок 22 с пружиной 27, шариком 23 и предохранителем 21.

ВНИМАНИЕ! Разборку ударного механизма и клапанного устройства в МР-651К не производить! В целях исключения разборки ударного механизма и клапанного устройства штифты 5 зафиксированы клеем (рисунок А.1). Переходник 9 зафиксирован клеем во втулке клапана 1 (рисунок А.4).

4.4 Сборку пистолета производить в обратном порядке.

4.5 Разборку пистолета с ортопедической рукояткой следует производить в следующем порядке (рисунок А.3):

- отвернуть винт 20, снять рукоятку 19;
- отвернуть винт 28, разделить кожух ствола 1 с накопителем 2, разделить ствол 32, пружину 4, движок 8, магазин 10, извлечь

прокладку ствола 9, разделить от кожуха ствола 1 накопитель 2, извлечь из накопителя пружину подавателя 3 с подавателем 5;

- отвернуть винты 29, разделить крышку 30;
- снять прицел 15, снять шептало 12 с пружиной 11, снять спусковой крючок 26 с пружиной 31, шариком 27 и предохранителем 25.

4.6 Сборку пистолета производить в обратном порядке.

4.7 Через каждые 500-1000 выстрелов подтягивать винты крепления крышки, ствола, кожуха ствола и мушки.

4.8 Через каждые 1500-2000 выстрелов производите смазку спускового механизма.

Чистку канала ствола производить через каждые 500-1000 выстрелов.

4.9 Для чистки и смазки деталей пистолета рекомендуется использовать чистую ветошь или марлю, ружейное масло РЖ ТУ 38-1011315-90.

4.10 В целях обеспечения долговеч-

ности уплотнительных элементов не рекомендуется производить снятие с пистолета баллончика, наполненного газом.

4.11 Перед эксплуатацией пистолет следует привести к нормальному бою, т. е. отрегулировать прицельное приспособление. Эту работу рекомендуется проводить в следующем порядке:

1) определить дистанцию, на которой Вы наиболее часто собираетесь стрелять (не более 10 м);

2) на листе бумаги изобразить мишень – черный круг диаметром 60 мм, закрепить его на деревянном щите или на другом предмете, который хорошо улавливает пули;

3) подготовить пистолет к стрельбе, прицелиться (рисунок А.6) и произвести несколько выстрелов по мишени с выбранной Вами дистанции;

4) регулировку прицела в горизонтальной и вертикальной плоскости рекомен-

дуется производить следующим образом (см. рисунок А.7):

- ослабить винт крепления целика А, сместить целик Б вправо (если пробоины находятся левее черного круга мишени) или влево (если пробоины находятся правее черного круга мишени), закрепить целик винтом;

- поворотом регулировочного винта В прицела поднять прицел 14 (рисунок А.2) (если пробоины находятся под черным кругом мишени) или опустить (если пробоины находятся над черным кругом мишени).

5) в исполнении с ортопедической рукояткой регулировку прицела в горизонтальной и вертикальной плоскости рекомендуется производить следующим образом (см. рисунок А.8):

- регулировку в горизонтальной плоскости производить поворотом регулировочного винта А согласно маркировке на планке Г: сместить прицельную планку Б

вправо (если пробоины находятся левее черного круга мишени) или влево (если пробоины находятся правее черного круга мишени);

- регулировку в вертикальной плоскости производить поворотом регулировочного винта В согласно маркировке на планке Г: поднять прицельную планку Б (если пробоины находятся под черным кругом мишени) или опустить (если пробоины находятся над черным кругом мишени).

5 ХРАНЕНИЕ

Срок хранения в неповреждённой заводской упаковке – 24 месяца с момента консервации на предприятии-изготовителе, после чего необходимо произвести переконсервацию.

Срок хранения указан для помещений с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических

условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе (каменных, бетонных, металлических с теплоизоляцией и других хранилищах), расположенных в любых макроклиматических районах, в том числе в районах с тропическим климатом.

Храните пистолет в сухом помещении. При этом поверхность металлических деталей должна быть покрыта тонким слоем ружейного масла.

ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное)

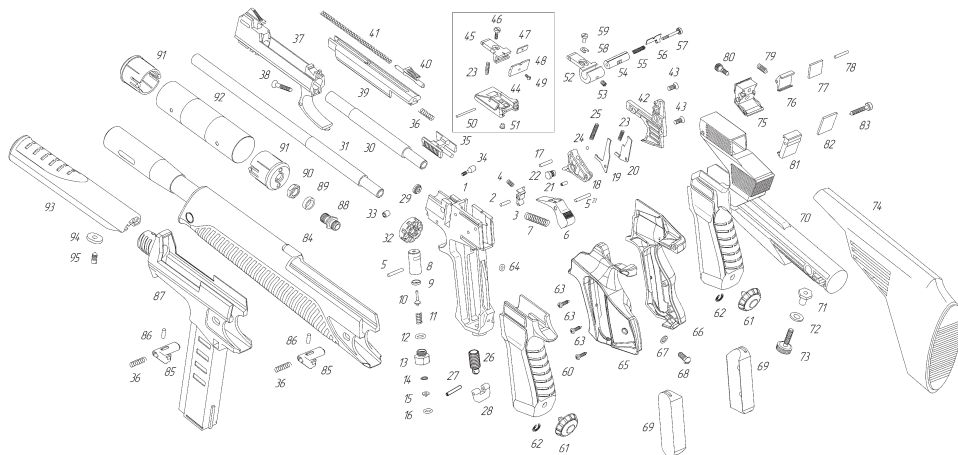
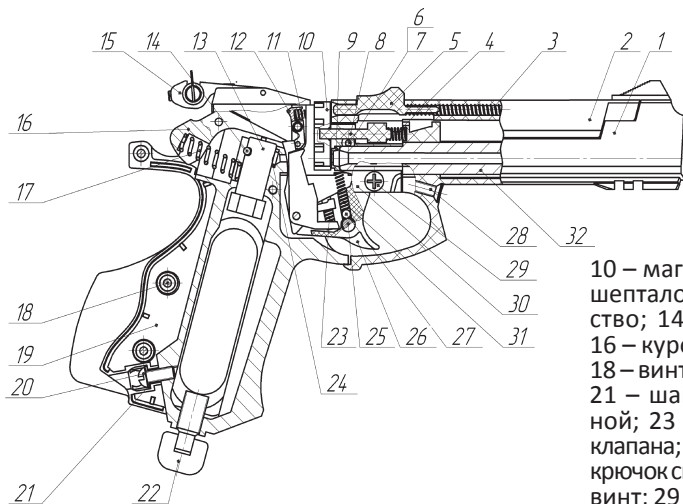


Рисунок А.1 – Сборочные единицы и детали pistols MP-651K, MP-651K



Рисунок А.2 – Схема механизмов pistols MP-651K, MP-651K



1 – кожух ствола;
2 – накопитель;
3 – пружина
подавателя;

4 – пружина;
5 – подаватель;

6 – винт;

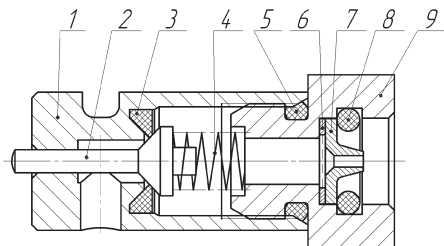
7 – гайка;

8 – движок;

9 – прокладка ствола;

10 – магазин; 11 – пружина; 12 –
шептало; 13 – клапанное устрой-
ство; 14 – штифт; 15 – прицел;
16 – курок; 17 – пружина боевая;
18 – винт; 19 – рукоятка; 20 – винт;
21 – шайба; 22 – винт поджим-
ной; 23 – пружина; 24 – кольцо
клапана; 25 – предохранитель; 26 –
крючок спусковой; 27 – шарик; 28 –
винт; 29 – винт; 30 – крышка; 31 –
пружина; 32 – ствол.

Рисунок А.3 – Схема механизма пистолета МР-651К с ортопедической рукояткой



1 – втулка клапана; 2 – клапан; 3 – элемент запорный; 4 – пружина;
5 – кольцо; 6 – фильтр; 7 – игла;
8 – кольцо; 9 – переходник.

Рисунок А.4 – Схема клапанного устройства

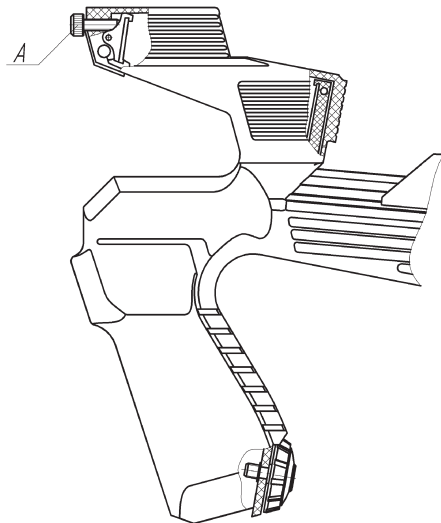


Рисунок А.5 – Схема перископического устройства



Рисунок А.6 – Схема прицеливания

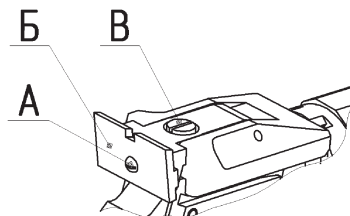


Рисунок А.7 – Схема прицела

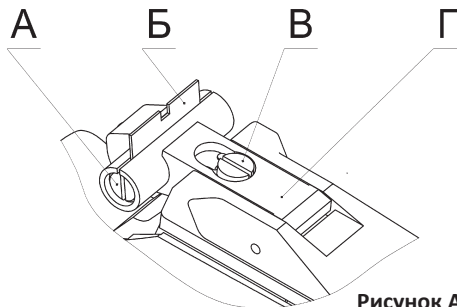


Рисунок А.8 – Схема прицела

Таблица А.1 – Перечень сборочных единиц и деталей pistols MP-651KC и MP-651K

Позиции на рис. А.1	Наименование	Количество на вариант pistols MP-651KC:			Количество на вариант pistols MP-651K:						
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Рамка	1	1	1	1	1 ¹⁾	1 ¹⁾	1	1	1	1 ¹⁾
2	Штифт	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3	Шептало	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4	Пружина шептала	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
5 ²⁾	Штифт	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
6	Курок	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
7	Пружина боевая	1 ³⁾	1 ³⁾	1 ³⁾	1	1	1	1	1	1	1
8	Втулка клапана	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
9	Элемент запорный	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
10	Клапан	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11	Пружина	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
12	Кольцо	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
13	Корпус	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
14	Фильтр	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
15	Игла	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
16	Кольцо	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
17	Штифт	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
18	Крючок спусковой	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
19	Тяга курка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
20	Толкатель	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
21	Ось	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
22	Предохранитель	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
23	Пружина	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
24	Шарик	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
25	Пружина клапана	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
26	Винт поджимной	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
27	Штифт	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
28	Антабка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
29	Прокладка ствола	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
30	Ствол	1	1	1	1	1 ⁴⁾	1	1	1	1	-
31	Ствол	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
32	Магазин	5)	5)	5)	5)	5)	5)	5)	5)	5)	5)
33	Гайка	-	-	-	-	1	1	-	-	-	1
34	Винт	-	-	-	-	1	1	-	-	-	1
35	Движок	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
36	Пружина движка	1	2	2	1	1	1	2	2	3	2
37	Кожух ствола	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
38	Винт	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
39	Накопитель	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
40	Подаватель	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
41	Пружина	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
42	Крышка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
43	Винт	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
44	Основание прицела	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
45	Планка прицельная	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1
46	Винт	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1
47	Планка	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1
48	Целик	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1
49	Винт	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1
50	Штифт	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
51	Гайка врезная	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
52	Планка	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
53	Винт	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
54	Основание целика	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
55	Пружина целика	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
56	Планка прицельная	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
57	Винт целика	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
58	Шайба	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
59	Винт	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
60	Рукоятка	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
61	Винт рукоятки	1	2	1	1	-	1	2	1	2	2
62	Шайба	1	2	1	1	-	1	2	1	2	2
63	Винт	-	-	-	-	3	-	-	-	-	-
64	Кольцо клапана	-	-	-	-	1	1	-	-	-	1
65	Щечка левая	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
66	Щечка правая	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
67	Шайба	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
68	Винт	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
69	Теплообменник	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-
70	Переходник	-	1	-	-	-	-	1	-	1	1
71	Гайка	-	1	-	-	-	-	1	-	1	1
72	Шайба	-	1	-	-	-	-	1	-	1	1
73	Винт приклада	-	1	-	-	-	-	1	-	1	1
74	Приклад	-	1	-	-	-	-	1	-	1	1
75	Вставка	-	1	-	-	-	-	1	-	1	1
76	Держатель I	-	1	-	-	-	-	1	-	1	1

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
77	Зеркало I	-	1	-	-	-	-	1	-	1	1
78	Ось шептала	-	1	-	-	-	-	1	-	1	1
79	Пружина шептала	-	1	-	-	-	-	1	-	1	1
80	Винт держателя I	-	1	-	-	-	-	1	-	1	1
81	Держатель II	-	1	-	-	-	-	1	-	1	1
82	Зеркало II	-	1	-	-	-	-	1	-	1	1
83	Винт держателя II	-	1	-	-	-	-	1	-	1	1
84	Цевье	-	1	-	-	-	-	1	-	1	-
85	Защелка цевья	-	1	1	-	-	-	1	1	2	1
86	Ось скобы спусковой	-	1	1	-	-	-	1	1	2	1
87	Надульник	-	-	1	-	-	-	-	1	1	1
88	Втулка	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-
89	Шайба	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-
90	Гайка	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-
91	Крышка передняя	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-
92	Труба	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
93	Фальшглушитель	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
94	Гайка цевья	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
95	Винт	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1

Примечания

¹⁾ Рамка с проточкой под уплотнительное кольцо в зоне перепускного отверстия клапана и отверстием для крепления ствола винтом.

²⁾ В МР-651К штифт зафиксирован клеем.

³⁾ С уменьшенным усилием.

⁴⁾ С резьбой для установки фальшглушителя.

⁵⁾ 2 пластмассовых магазина:

- для свинцовых пуль;
- для сферических пуль.

В исполнении с ортопедической рукояткой, с фальшглушителем и с удлинённым стволом магазины металлические.

Тираж 210. Заказ 777-2023.
Типография АО "Ижевский механический завод",
г. Ижевск, ул. Промышленная, 8.



**Школа ружейного мастерства
имени Леонарда Васева –
единственный образовательный центр в России,
где готовят специалистов ружейного направления**

Приглашаем к сотрудничеству!

Среди редких специальностей, которым обучают в Школе ружейного мастерства – подготовка специалистов по ремонту и эксплуатации оружия для работы:

- на предприятиях оружейной торговли;
- в государственных военизированных организациях;
- в стрелковых клубах;
- и в других организациях.

Обучение проводят высококвалифицированные преподаватели – практикующие специалисты от производства, которые являются экспертами своего дела.

По результатам обучения выдаётся удостоверение о присвоении профессии:

- «Слесарь по ремонту гражданского и служебного оружия»;
- «Контролёр-приёмщик вооружения».

Срок обучения – от 4 недель.

Будем рады плодотворному сотрудничеству!

Наши контакты: тел.: 8(3412)57-38-38, e-mail: gunscool@baikalinc.ru

Лицензия на образовательную деятельность № 1930 от 22.03.18 серия 18/01 № 0001917, выдана службой по надзору и контролю в сфере образования при Министерстве образования и науки Удмуртской Республики.

АО "ИЖЕВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД"
Промышленная ул., д. 8, г. Ижевск, Россия, 426063
<http://www.baikalinc.ru>