



ГФ01

The logo features the word 'Baikal' in a white, elegant cursive script, set against a dark gray rectangular background.

ПИСТОЛЕТ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ГАЗОБАЛЛОННЫЙ МР-661К(С) "ДРОЗД"

Руководство по эксплуатации

МР-661К.776325.012 РЭ

ПИСТОЛЕТ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ГАЗОБАЛЛОННЫЙ МР-661К(С) "ДРОЗД"

Руководство по эксплуатации

МР-661К.776325.012 РЭ

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Введение	5
1 Описание и работа _____	6
2 Меры безопасности при обращении с пистолетом _____	8
3 Порядок эксплуатации _____	9
4 Техническое обслуживание _____	14
5 Хранение _____	17
Приложение А (справочное)	18

ВВЕДЕНИЕ

ПОМНИТЕ: ЛЮБОЕ ОРУЖИЕ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ **ОПАСНОСТЬ** ДЛЯ ЖИЗНИ И ЗДОРОВЬЯ ЛЮДЕЙ ПРИ ЛЕГКОМЫСЛЕННОМ ОБРАЩЕНИИ С НИМ. ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ И ВЫПОЛНЯЙТЕ УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПИСТОЛЕТА, СОДЕРЖАЩИЕСЯ В РАЗДЕЛАХ НАСТОЯЩЕГО РУКОВОДСТВА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (ДАЛЕЕ ПО ТЕКСТУ – РЭ).

РЭ предназначено для изучения устройства пистолета МР-661К(С) "ДРОЗД" и правил его эксплуатации.

В связи с постоянной работой по усовершенствованию пистолета, повышающей его эксплуатационные характеристики, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем издании РЭ.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Назначение и основные технические данные пистолета

1.1.1 Пистолет пневматический газобаллонный МР-661К(С) "ДРОЗД" (рисунок 1) предназначен для тренировочной и любительской стрельбы пулями стальными сферическими для

пневматического оружия калибра 4,5 мм (максимальный диаметр пули не более 4,44 мм). Стрельба ведется при температуре окружающей среды от 283К (+10 °С) до 303К (+30 °С).

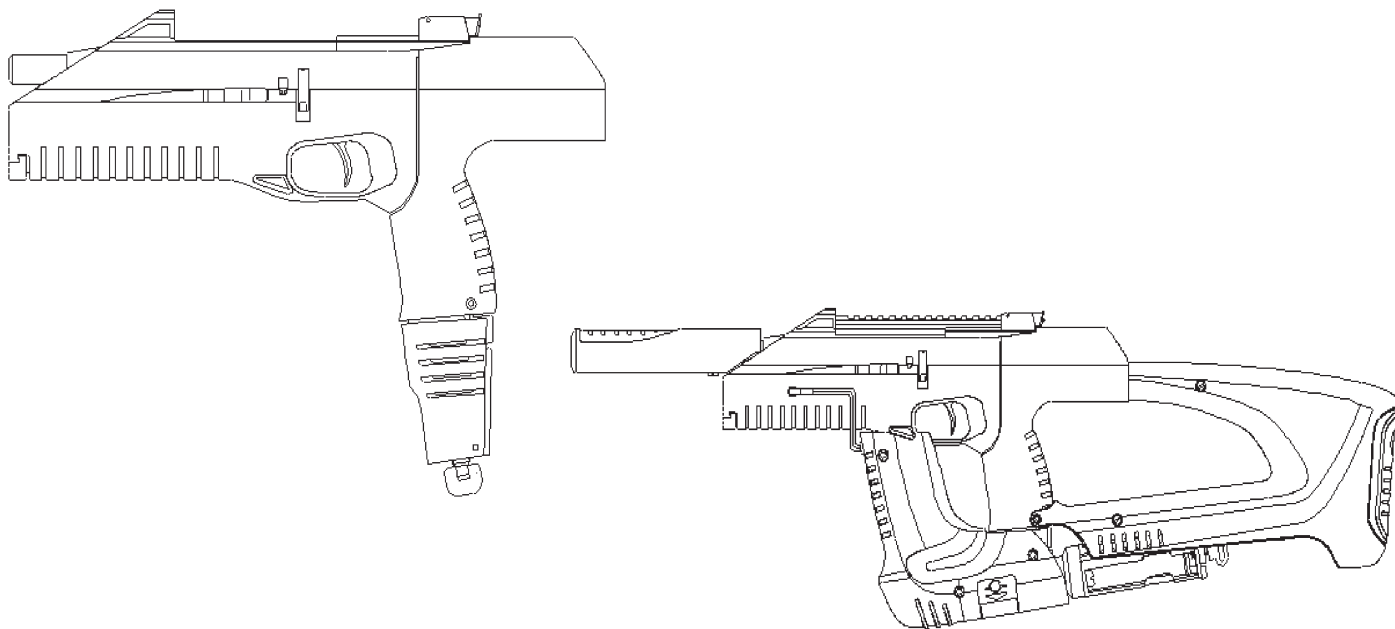


Рисунок 1 - Пистолет пневматический газобаллонный МР-661К(С) "ДРОЗД"

1.1.2 Основные технические данные указаны в таблице 1.

Таблица 1 – Основные технические данные

Наименование параметра	Значение параметра	
	MP-661KC	MP-661K
Калибр, мм	4,5	
Габаритные размеры, мм, не более: без плечевого упора с бункерным заряданием с плечевым упором	380x245x45 700x235x53	
Масса, кг, не более (не снаряженного изделия): без плечевого упора с бункерным заряданием с плечевым упором	1,4 2,6	
Вместимость магазина, шт. пуль, не менее: с бункерным заряданием	30 200	
Скорость полета пуль, м/с, не менее	70	120
Режимы стрельбы (обозначение): - одиночный - автоматический с отсечкой по три выстрела - автоматический с отсечкой по шесть выстрелов	(1) (3) (6)	
Темп стрельбы в автоматическом режиме, регулируемый, выстрел/мин.	300, 450, 600	
Усилие спуска, Н (кгс) - нерегулируемое: не менее не более - регулируемое (за счет замены пружины)	8(0,8) 20(2,0) 8(0,8)...30(3,0)	
Дульная энергия, Дж, не более	3,0	7,5

1.2 Устройство и принцип работы

1.2.1 Вылет пули из канала ствола происходит за счет энергии сжатого углекислого газа, размещенного в баллончике или баллончиках. Отсечка порции газа, для придания пуле определенной скорости, происходит за счет работы ударно-спускового механизма.

1.2.2 Многозарядность пистолета обеспечивается за счет размещения пуль в накопителе магазина, которые под действием пружины подавателя поступают на линию ствола. В пистолете с бункерным заряданием пули размещаются в бункерной части магазина и поступают на линию ствола за счет работы подающего механизма.

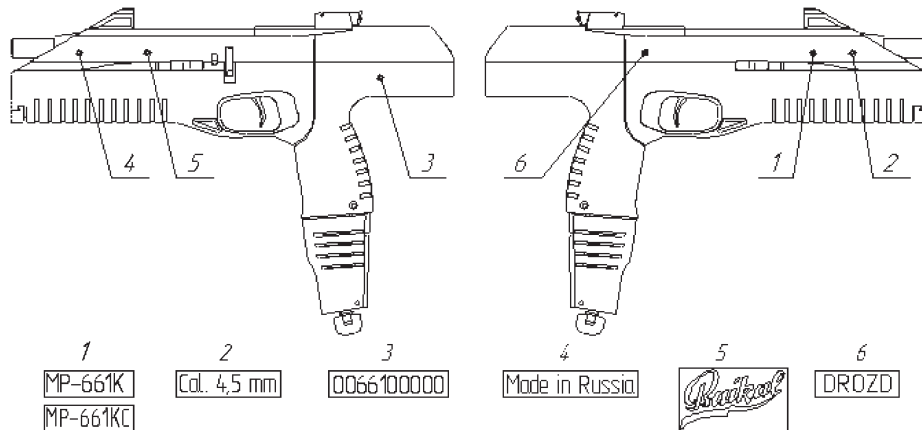
1.2.3 Процесс выстрела осуществляется за счет работы электромагнитного ударника. Работа ударного механизма пистолета осуществляется от шести элементов питания типа AA(LR6) ALKALINE 1,5 В.

1.2.4 Спусковой механизм пистолета позволяет производить стрельбу в различных режимах за счет электронного блока управления.

1.2.5 Безопасность обращения с пистолетом обеспечивается предохранителем. Пистолет имеет клавишный предохранитель, расположенный на левой стороне блока питания. При переводе предохранителя в положение "предохранение" осуществляется размыкание электрической цепи с прекращением подпитки электронного блока управления от блока питания, индикатор гаснет.

1.3 Маркировка

Маркировка пистолета осуществляется в местах, указанных на рисунке 2.



1 Наименование модели.

2 Калибр, диаметр канала ствола.

3 Серийный номер (первые две цифры – обозначение двух последних цифр года изготовления и испытания пистолета, последующие три цифры "661" - обозначение модели пистолета, оставшиеся цифры – обозначение порядкового номера).

4 Страна-производитель.

5 Торговый знак производителя (АО "Ижевский механический завод").

6 Название пистолета.

2 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ С ПИСТОЛЕТОМ

2.1 Эксплуатируемый Вами пистолет может представлять опасность для людей при легкомысленном обращении с ним. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ПИСТОЛЕТОМ В СОСТОЯНИИ АЛКОГОЛЬНОГО ИЛИ НАРКОТИЧЕСКОГО ОПЬЯНЕНИЯ.**

2.2 При выборе направления стрельбы необходимо учитывать, что выстрел опасен на дистанции до 100 м.

2.3 Направляйте заряженный пистолет только в сторону мишени.

2.4 ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПИСТОЛета ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- НАПРАВЛЯТЬ ПИСТОЛЕТ ДУЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ В СТОРОНУ ЛЮДЕЙ;
- ХРАНИТЬ ИЛИ ОСТАВЛЯТЬ НА ВРЕМЯ ПИСТОЛЕТ СО ВСТАВЛЕННЫМИ В МАГАЗИН ПУЛЯМИ;
- ОТСОЕДИНЯТЬ ОТ МАГАЗИНА БАЛЛОНЧИК, НАПОЛНЕННЫЙ ГАЗОМ;
- РАЗБИРАТЬ МАГАЗИН СО ВСТАВЛЕННЫМ БАЛЛОНЧИКОМ, НАПОЛНЕННЫМ ГАЗОМ;

Рисунок 2 - Маркировка пистолета

- СТРЕЛЯТЬ ИЗ НЕИСПРАВНОГО ПИСТОЛЕТА.

2.5 После окончания стрельбы убедитесь, что пистолет разряжен, сделав контрольный выстрел в безопасном направлении. При наличии пуль в магазине извлеките их через загрузочное отверстие. Порядок извлечения пуль из магазина в пистолете с бункерным заряданием описан в п. 3.11.

2.6 В случае прекращения стрельбы поставьте пистолет на предохранитель. Для этого достаточно переместить кнопку предохранителя вверх.

3 ПОРЯДОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 При подготовке пистолета к работе после консервации удалите смазку с наружных поверхностей изделия, осмотрите наружные детали пистолета на отсутствие поломок, трещин.

3.2 Откройте крышку 4 (рисунок 3) блока питания, нажав и сдвинув её вниз, вставьте элементы питания, соблюдая полярность согласно рисунку 4. Закройте крышку блока питания.

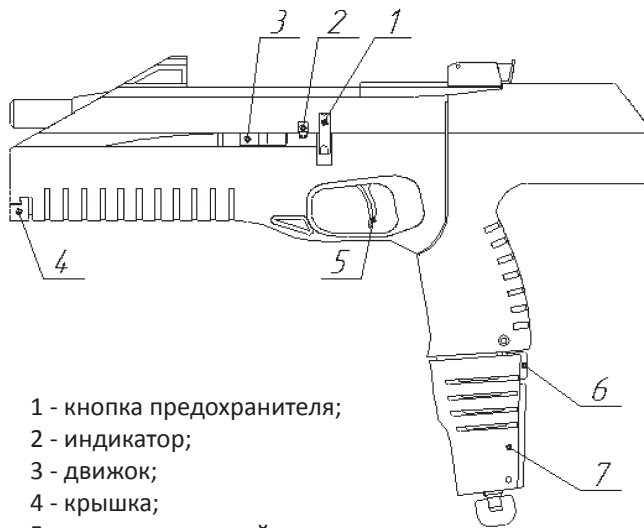
Для надежной работы пистолета используйте элементы питания типа AA(LR6) ALKALINE 1,5В.

3.3 Подготовка пистолета к стрельбе
3.3.1 При подготовке пистолета к стрельбе необходимо:

- отделить магазин 7, нажав на защелку 6 (рисунок 3) вперед и потянуть магазин вниз;

- повернуть крышку магазина 3 вниз вокруг ее оси 5 (рисунки 5, 6);

- присоединить баллончик с массой



- 1 - кнопка предохранителя;
- 2 - индикатор;
- 3 - движок;
- 4 - крышка;
- 5 - крючок спусковой;
- 6 - защелка;
- 7 - магазин.

Рисунок 3 – Схема внешнего вида пистолета

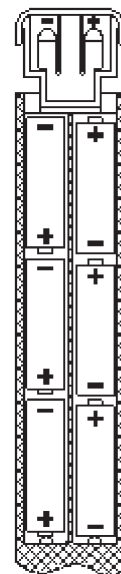


Рисунок 4 – Схема укладки элементов питания

газа 12 г к магазину, затем проколоть его мембрану.

Накол баллончика в зависимости от конструкции механизма поджатия баллончика производится различными путями:

1) вариант 1 (рисунок 5) – закрутить винт 4. При закручивании винта совместите плоскость антабки 6 с фронтальной плоскостью магазина с целью беспрепятственного поворота крышки магазина 3. В данном случае допускается поворот поджимного винта в обратную сторону на угол до 130°;

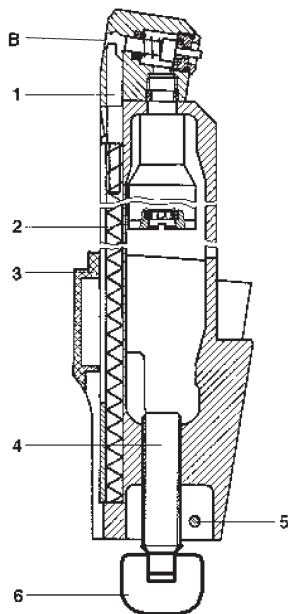
2) вариант 2 (рисунок 6) – повернуть рычаг 7 против часовой стрелки вокруг его оси 8 до упора, и, придерживая его в этом положении, вставить баллончик. Далее повернуть рычаг в исходное положение;

- переместить подаватель 1 в нижнее положение;

- через загрузочное отверстие В в накопитель вставить до 30 пуль;

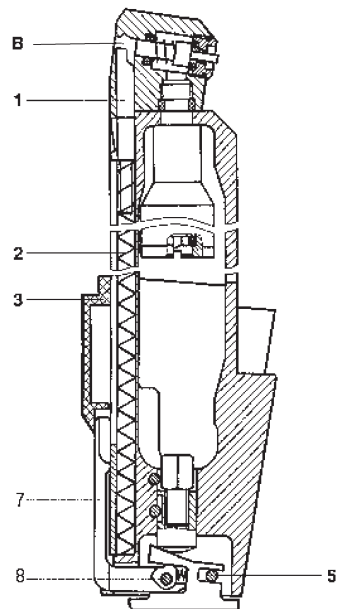
- повернуть крышку магазина в исходное положение;

- присоединить магазин к пистолету;
- переместить кнопку предохранителя 1 (рисунок 3) вниз, при этом должен загореться индикатор 2.



- 1 - подаватель;
- 2 - пружина подавателя;
- 3 - крышка магазина;
- 4 - винт поджимной;
- 5 - штифт;
- 6 - антабка.

Рисунок 5 – Схема механизмов магазина (вариант 1)



- 1 - подаватель;
- 2 - пружина подавателя;
- 3 - крышка магазина;
- 5 - штифт;
- 7 - рычаг;
- 8 - штифт.

Рисунок 6 – Схема механизмов магазина (вариант 2)

3.3.2 При подготовке к стрельбе пистолета с бункерным заряданием необходимо:

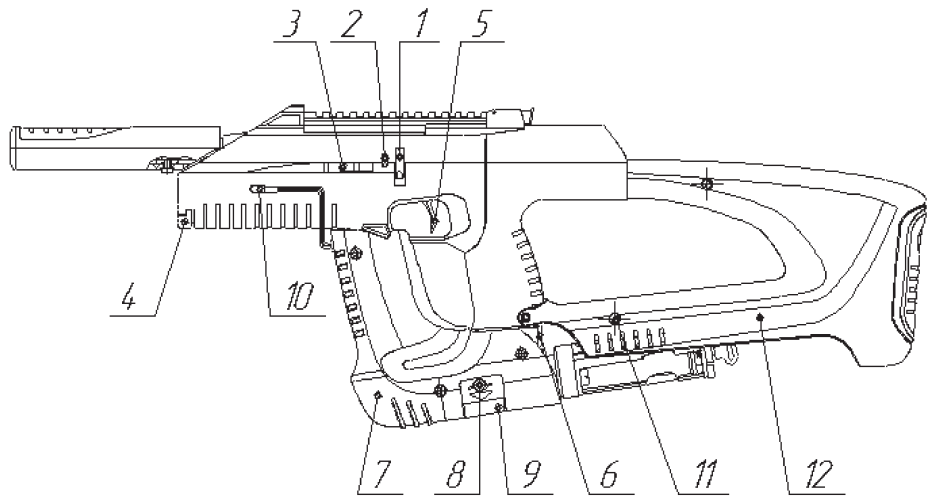
- извлечь штекер 10 магазина из гнезда блока электронного (рисунок 7), отделить магазин 7, нажав на защелку 6 вперед и потянув магазин вниз;

- подготовить магазин к стрельбе (рисунок 8). Вставить 3 баллончика с массой газа 12 г в механизм накола 10 и проколоть мембрану накалывания баллончика путем закручивания поджимного винта 11;

- нажав на крышку бункера 8 по стрелке А, повернуть её вверх вокруг её оси (рисунок 8);

- провести загрузку пуль сферических в бункерную часть магазина В, закрыть крышку магазина;

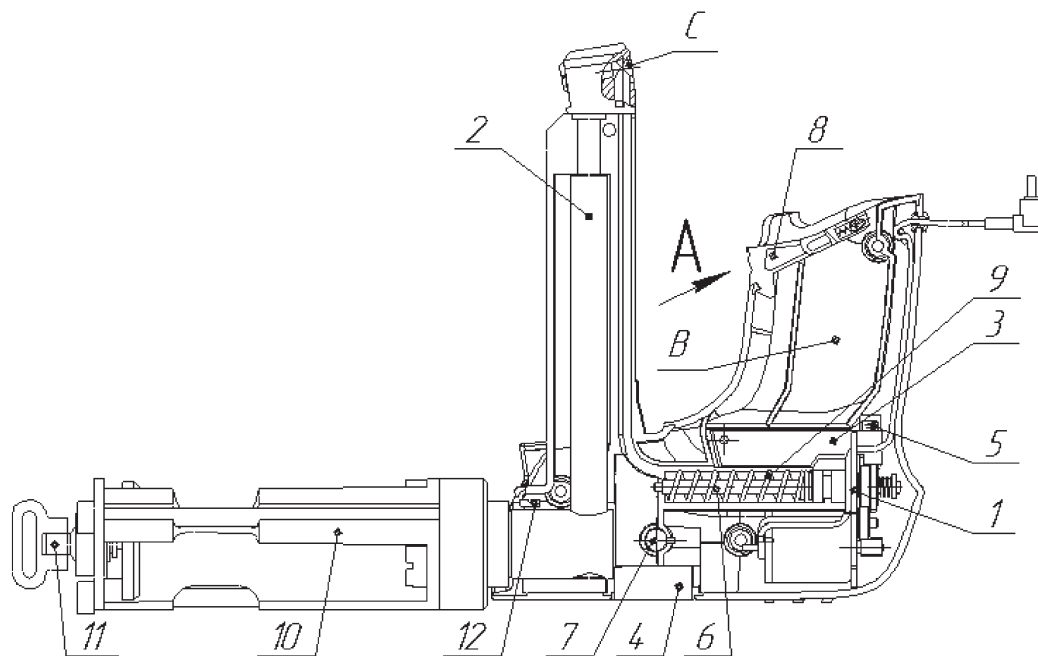
- присоединить магазин к пистолету;
- присоединить штекер 10 магазина к гнезду блока электронного (рисунок 7);
- переместить кнопку предохранителя 1 (рисунок 7) вниз, при этом должен загореться индикатор 2 и включится механизм подачи, автоматическая остановка которого должна произойти по истечении 3 секунд.



1 - кнопка предохранителя;
 2 - индикатор;
 3 - движок;
 4 - крышка;
 5 - крючок спусковой;
 6 - защелка;
 7 - магазин;

8 - кнопка;
 9 - крышка разгрузочного устройства;
 10 - штекер;
 11 - винт;
 12 - плечевой упор.

Рисунок 7 – Схема внешнего вида пистолета с бункерным заряданием



- 1 - блок силовой;
- 2 - блок клапанный;
- 3 - планка подвижная;
- 4 - крышка;

- 5 - пружина;
- 6 - шток;
- 7 - кнопка;
- 8 - крышка бункера;

- 9 - спираль;
- 10 - механизм накола;
- 11 - винт поджимной;
- 12 - винт.

Рисунок 8 – Схема механизмов магазина

3.4 Пистолет готов к стрельбе.

3.5 Стрельба из пистолета осуществляется простым нажатием на спусковой крючок 5 (рисунки 3,7).

3.6 Изменение режимов стрельбы осуществляется за счет перемещения движков 3: справа и слева на блоке питания.

Движок справа — темп стрельбы:

- 300, 450, 600 выстрелов в минуту;

Движок слева — режим стрельбы:

- 1 — одиночный;

- 3, 6 — автоматический с отсечкой соответствующего количества выстрелов.

3.7 При эксплуатации пистолета строго соблюдайте правила, изложенные в разделе "Меры безопасности при обращении с пистолетом".

3.8 В целях обеспечения долговечности уплотнительных элементов не рекомендуется производить отделение от магазина баллончика, наполненного газом.

3.9 Для обеспечения более точной стрельбы из вариантов пистолета 1, 2, 4, 5 применяйте плечевой упор 3б (рисунок А.1). Присоединение плечевого

упора осуществляется при помощи двух направляющих, которые вставляются в фигурные отверстия в задней части рамки.

Для вариантов пистолета 3, 5, 6 применяется плечевой упор 12 (рисунок 7). Отсоединение плечевого упора осуществляется путем ослабления винта 11 и сдвигания упора назад по направляющим, которые вставляются в фигурные отверстия в задней части рамки.

3.10 Перед эксплуатацией пистолет следует привести к нормальному бою, т.е. отрегулировать прицельное приспособление.

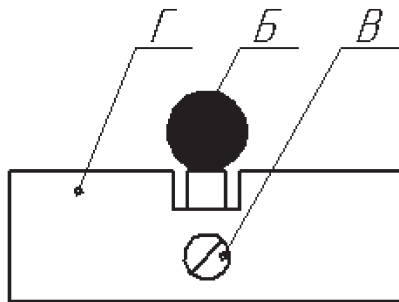


Рисунок 9 – Схема прицеливания

Эту работу рекомендуется проводить в следующем порядке (рисунок 9):

1) определить дистанцию, на которой Вы наиболее часто собираетесь стрелять (не более 10 м);

2) на листе бумаги изобразить мишень – черный круг Б диаметром 60 мм, закрепить его на деревянном щите или другом предмете, который хорошо улавливает пули;

3) подготовить пистолет к стрельбе, прицелиться (рисунок 9) и произвести несколько выстрелов по мишени с выбранной Вами дистанции;

4) регулировку прицела в горизонтальной и вертикальной плоскости рекомендуется производить следующим образом:

- ослабить винт крепления целика В; сместить целик Г вправо (если пробоины находятся левее черного круга мишени) или влево (если пробоины находятся правее черного круга мишени); закрепить целик винтом;

- поворотом регулировочного винта 8 прицела поднять прицельную планку 5 (рисунок А.1) (если пробоины находятся

под черным кругом мишени) или опустить (если пробоины находятся над черным кругом мишени).

3.11 В пистолете с бункерным заряжением по окончании стрельб в накопительной части магазина остается до 35 штук неизрасходованных пуль.

Извлечение пуль из магазина после окончания стрельб осуществляется следующим образом (при этом магазин не отделяется от изделия):

- нажав кнопку 8 (рисунок 7) на корпусе магазина, отделите крышку с вкладышем 9, потянув её вниз. При этом произойдет высыпание пуль из накопительной части магазина через окно разгрузки;

- произвести выключение предохранителя (включение питания магазина).

При этом происходит включение механизма подачи и высыпание пуль из бункера через окно разгрузки.

Повторите данную операцию несколько раз, пока в бункере не останется пуль. Заранее разместите ёмкость под окном разгрузки для исключения рассыпания пуль.

4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1 Правильное обращение и своевременное техническое обслуживание повышает срок службы, гарантирует надежную работу пистолета. Полную разборку пистолета производить только в условиях мастерских по ремонту спортивно-охотничьего оружия.

4.2 Применяйте для стрельбы только пули, указанные в разделе 1.

4.3 Возможные неисправности и методы их устранения в таблице 2.

Таблица 2

Внешнее проявление дефекта	Причина	Метод устранения
1	2	3
Проверка на герметичность уплотнительных элементов магазина		
<i>1. При постановке баллончика и его накаливании происходит:</i>		
а) утечка газа через уплотнение 52 (см. рисунок А.1);	Неплотное поджатие баллончика. Баллончик был поставлен с перекосом (см. рисунок 5). Вышел из строя элемент уплотнительный 52.	По возможности повернуть винт поджимной 4 (см. рисунок 5). Заменить.
б) утечка газа в зазор между корпусом клапана 37 и корпусом магазина 55 (59) или в зазор между корпусом магазина 55 (59) и корпусом ресивера 46 (см. рисунок А.1);	Вышло из строя кольцо 45.	Заменить кольцо.
в) утечка газа через отверстие В (см. рисунок 5);	Вышло из строя кольцо клапана 38 (см. рисунок А.1). Попадание посторонних включений на уплотнение в седле клапана 42.	Заменить. Убрать включения с поверхности уплотнения и протереть.
г) утечка газа через резьбовое соединение корпуса клапана 37 и седла клапана 42 (см. рисунок А.1).	Недостаточно плотно затянуто резьбовое соединение. Вышло из строя кольцо уплотнительное 41.	Довернуть седло клапана 42. Заменить кольцо уплотнительное.
Проверка на герметичность уплотнительных элементов магазина для пистолета с бункерным заряданием		
<i>2. При постановке баллончика и его накаливании происходит:</i>		
а) утечка газа в зазор между корпусом клапана 37 и трубкой 76 (см. рисунок А.2);	Вышло из строя кольцо 45 (см. рисунок А.2)	Заменить кольцо

Продолжение таблицы 2

1	2	3
б) утечка газа через уплотнение 117 (см. рисунок А.2);	Неплотное поджатие баллончика. Баллончик был поставлен с перекосом. Вышел из строя элемент уплотнительный 117.	При возможности довернуть винт поджимной 11 (см. рисунок 8) Заменить.
в) утечка газа через отверстие С (см. рисунок 8);	Вышло из строя кольцо клапана 38 (см. рисунок А.2). Попадание посторонних включений на уплотнение в седле клапана 42 (см. рисунок А.2).	Заменить. Убрать включения с поверхности уплотнения и протереть.
г) утечка газа через резьбовое соединение корпуса клапана 37 и седла клапана 42 (см. рисунок А.2).	Недостаточно плотно затянуто резьбовое соединение. Вышло из строя кольцо уплотнительное 41 (см. рисунок А.2).	Довернуть седло клапана 42. Заменить кольцо уплотнительное.
<p>Проверка работоспособности ударного механизма Данная проверка может осуществляться без подсоединенного магазина</p>		
<p><i>3. После постановки элементов питания в блок электронный:</i></p>		
а) при перемещении кнопки предохранителя 1 вниз не загорается индикатор 2 (см. рисунок 3);	Неправильно поставлены элементы питания. Недостаточное напряжение на элементах питания.	Поставить элементы питания согласно рисунку 4. Заменить элементы питания.
б) при перемещении кнопки предохранителя 1 вниз индикатор 2 загорается, но после нескольких выстрелов гаснет, а электромагнитный ударник не срабатывает;	Недостаточное напряжение на элементах питания	Заменить элементы питания.

Продолжение таблицы 2

1	2	3
Проверка работоспособности стреляющего механизма Данная проверка осуществляется с подсоединенным магазином, в который поставлен баллончик с газом		
4. После приведения пистолета в готовность к стрельбе в соответствии с п. 3.3:		
а) при нажатии на крючок спусковой происходит срабатывание ударного механизма, но выстрела не происходит или скорость пули очень низкая;	Недостаточное напряжение на элементах питания. Не произошел накол баллончика.	Заменить элементы питания. По возможности повернуть винт поджимной 4 (см. рисунок 5). Для пистолета с бункерным заряданием повернуть винт 11 (см. рисунок 8).
б) при нажатии на крючок спусковой не происходит срабатывание ударного механизма.	Переключатель режима стрельбы движок 3 (см. рисунки 3, 7) поставлен в промежуточное нефиксированное положение	Сдвинуть движок в требуемое положение.

5 ХРАНЕНИЕ

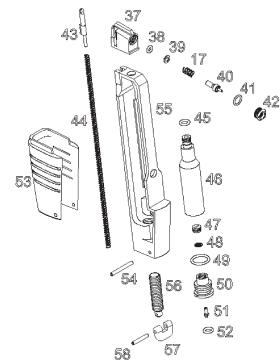
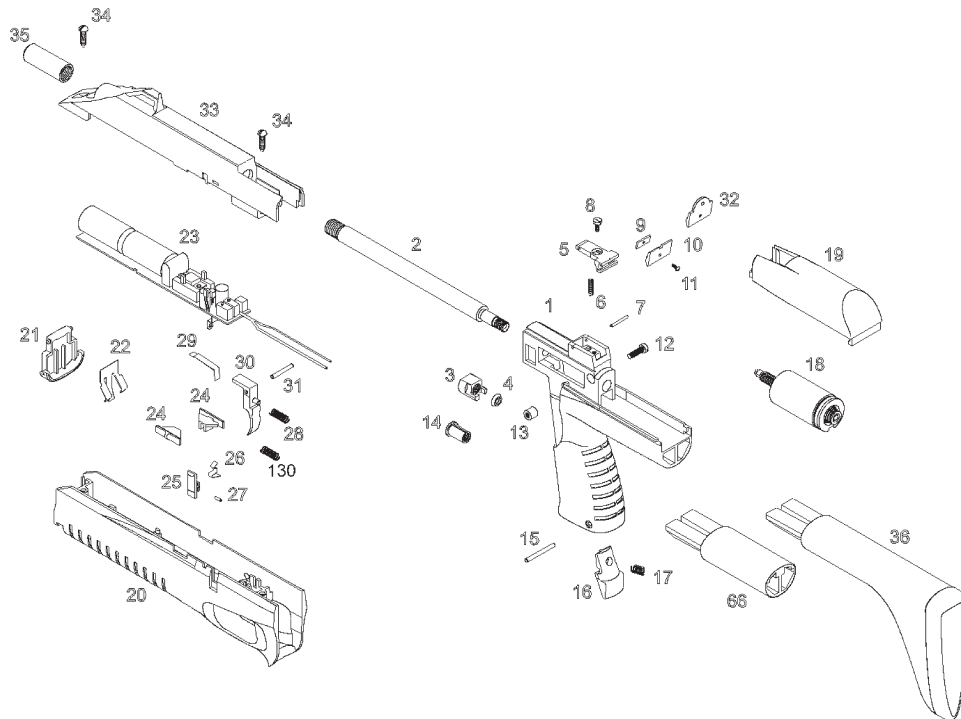
Срок хранения в неповрежденной заводской упаковке - 24 месяца с момента консервации на предприятии-изготовителе, после чего необходимо произвести переконсервацию.

Срок хранения указан для помещений с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания темпера-

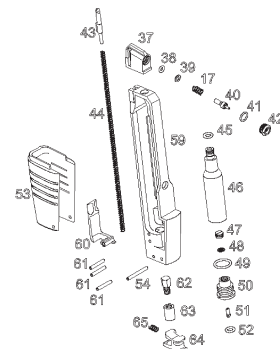
туры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе (каменных, бетонных, металлических с теплоизоляцией и других хранилищах), расположенных в любых макроклиматических районах, в том числе в районах с тропическим климатом.

Храните пистолет в сухом помещении. При этом поверхности металлических деталей должны быть смазаны тонким слоем ружейного масла.

ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное)

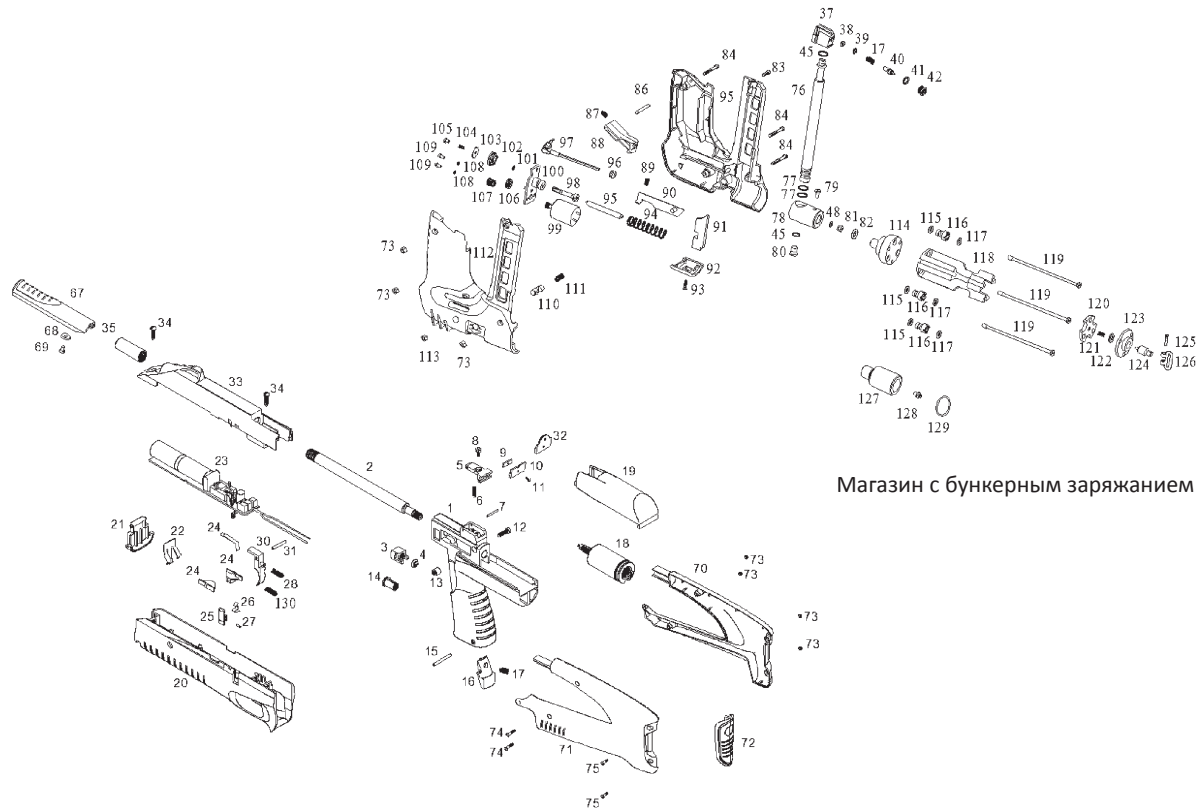


Магазин с винтовым наклоном баллончика



Магазин с рычажно-клиновым наклоном баллончика

Рисунок А.1 - Сборочные единицы и детали пистолета



Магазин с бункерным заряданием

Рисунок А.2 - Сборочные единицы и детали пистолета

Таблица А.1 - Перечень сборочных единиц и деталей пистолета МР-661К(С)

Обозначение на рисунках А.1, А.2	Наименование	Количество						
		МР-661КС			МР-661К			
		Вариант пистолета			Вариант пистолета			
		1	2	3	4; 5	6	7	8
		с винтовым наколом баллончика	с рычажно- клиновым наколом баллончика	с бункерным заряжением	с винтовым наколом баллончика	с рычажно- клиновым наколом баллончика	с бункерным заряжением	с бункерным заряжением с использованием баллончика 88 гр.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Рамка	1	1	1	1	1	1	1
2	Ствол 1	-	-	-	1	1	1	1
	Ствол 2	1	1	1	-	-	-	-
3	Втулка	1	1	1	1	1	1	1
4	Прокладка ствола 1	1	1	-	1	1	-	-
	Прокладка ствола 2	-	-	1	-	-	1	1
5	Планка прицельная	1	1	1	1	1	1	1
6	Пружина	1	1	1	1	1	1	1
7	Штифт	1	1	1	1	1	1	1
8	Винт	1	1	1	1	1	1	1
9	Планка	1	1	1	1	1	1	1
10	Целик	1	1	1	1	1	1	1
11	Винт	1	1	1	1	1	1	1
12	Винт	1	1	1	1	1	1	1
13	Гайка	1	1	1	1	1	1	1
14	Вкладыш	1	1	1	1	1	1	1

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
15	Штифт	1	1	1	1	1	1	1
16	Защелка	1	1	1	1	1	1	1
17	Пружина	1	1	1	1	1	1	1
18	Электромагнит	1	1	1	1	1	1	1
19	Крышка электромагнита	1	1	1	1	1	1	1
20	Корпус 1	1	1	-	1	1	-	-
	Корпус 2	-	-	1	-	-	1	1
21	Крышка	1	1	1	1	1	1	1
22	Контакт пружинный	1	1	1	1	1	1	1
23	Плата блока электронного 1	1	1	-	1	1	-	-
	Плата блока электронного 2	-	-	1	-	-	1	1
24	Движок	2	2	2	2	2	2	2
25	Кнопка	1	1	1	1	1	1	1
26	Пружина предохранителя	1	1	1	1	1	1	1
27	Штифт	1	1	1	1	1	1	1
28	Пружина клина	1	1	1	1	1	1	1
29	Прижим	1	1	1	1	1	1	1
30	Крючок спусковой	1	1	1	1	1	1	1
31	Штифт	1	1	1	1	1	1	1
32	Диоптр	1	1	1	1	1	1	1
33	Кожух	1	1	1	1	1	1	1
34	Винт	2	2	2	2	2	2	2
35	Насадок	1	1	1	1	1	1	1

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
36	Плечевой упор	1	1	1	1	1	1	1
37	Корпус клапана	1	1	1	1	1	1	1
38	Кольцо клапана 7,3x1,8	1	1	1	1	1	1	1
39	Шайба	1	1	1	1	1	1	1
40	Клапан	1	1	1	1	1	1	1
41	Кольцо 7,7x1,4	1	1	1	1	1	1	1
42	Седло клапана	1	1	1	1	1	1	1
43	Подаватель	1	1	-	1	1	-	-
44	Пружина подавателя	1	1	-	1	1	-	-
45	Кольцо уплотнительное 6x2м	1	1	2	1	1	2	2
46	Корпус ресивера	1	1	-	1	1	-	-
47	Пробка	1	1	-	1	1	-	-
48	Фильтр	1	1	1	1	1	1	1
49	Кольцо уплотнительное	1	1	-	1	1	-	-
50	Заглушка	1	1	-	1	1	-	-
51	Игла	1	1	-	1	1	-	-
52	Кольцо уплотнительное 6x2т	1	1	-	1	1	-	-
53	Крышка магазина	1	1	-	1	1	-	-
54	Штифт	1	1	-	1	1	-	-
55	Корпус магазина-1	1	-	-	1	-	-	-
56	Винт поджимной	1	-	-	1	-	-	-
57	Антабка	1	-	-	1	-	-	-
58	Штифт	1	-	-	1	-	-	-

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
59	Корпус магазина-2	-	1	-	-	1	-	-
60	Рычаг	-	1	-	-	1	-	-
61	Штифт	-	3	-	-	3	-	-
62	Винт компенсатора	-	1	-	-	1	-	-
63	Основание компенсатора	-	1	-	-	1	-	-
64	Клин	-	1	-	-	1	-	-
65	Пружина клина	-	1	-	-	1	-	-
66	Удлинитель	1	1	-	1	1	-	-
67	Фальшглушитель	-	-	1	-	-	1	1
68	Гайка	-	-	1	-	-	1	1
69	Винт	-	-	1	-	-	1	1
70	Корпус правый	-	-	1	-	-	1	1
71	Корпус левый	-	-	1	-	-	1	1
72	Затылок	-	-	1	-	-	1	1
73	Глазок	-	-	7	-	-	7	7
74	Винт	-	-	2	-	-	2	2
75	Винт	-	-	2	-	-	2	2
76	Трубка	-	-	1	-	-	1	1
77	Кольцо 9,7х1,9	-	-	2	-	-	2	2
78	Втулка переходная	-	-	1	-	-	1	1
79	Винт	-	-	1	-	-	1	1
80	Заглушка	-	-	1	-	-	1	1
81	Пробка	-	-	1	-	-	1	1

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
82	Кольцо уплотнительное 9x2	-	-	1	-	-	1	1
83	Винт	-	-	1	-	-	1	1
84	Винт	-	-	3	-	-	3	3
85	Корпус магазина правый	-	-	1	-	-	1	1
86	Штифт	-	-	1	-	-	1	1
87	Пружина	-	-	1	-	-	1	1
88	Крышка бункера	-	-	1	-	-	1	1
89	Пружина	-	-	1	-	-	1	1
90	Планка подвижная	-	-	1	-	-	1	1
91	Вставка	-	-	1	-	-	1	1
92	Крышка	-	-	1	-	-	1	1
93	Винт	-	-	1	-	-	1	1
94	Спираль	-	-	1	-	-	1	1
95	Шток	-	-	1	-	-	1	1
96	Окантовка	-	-	1	-	-	1	1
97	Шнур угловой	-	-	1	-	-	1	1
98	Вал входной	-	-	1	-	-	1	1
99	Электродвигатель	-	-	1	-	-	1	1
100	Планка редуктора	-	-	1	-	-	1	1
101	Шайба упорная	-	-	1	-	-	1	1
102	Кулачок	-	-	1	-	-	1	1
103	Шайба	-	-	1	-	-	1	1
104	Пружина	-	-	1	-	-	1	1

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
105	Гайка	-	-	1	-	-	1	1
106	Колесо	-	-	1	-	-	1	1
107	Шестерня	-	-	1	-	-	1	1
108	Шайба	-	-	2	-	-	2	2
109	Винт	-	-	2	-	-	2	2
110	Пружина	-	-	1	-	-	1	1
111	Кнопка	-	-	1	-	-	1	1
112	Корпус магазина левый	-	-	1	-	-	1	1
113	Гайка	-	-	4	-	-	4	4
114	Основание	-	-	1	-	-	1	-
115	Кольцо уплотнительное	-	-	3	-	-	3	-
116	Обтюратор	-	-	3	-	-	3	-
117	Кольцо уплотнительное бх2т	-	-	3	-	-	3	-
118	Корпус	-	-	1	-	-	1	-
119	Винт	-	-	1	-	-	1	-
120	Прижим	-	-	1	-	-	1	-
121	Пружина	-	-	1	-	-	1	-
122	Шайба	-	-	1	-	-	1	-
123	Опора	-	-	1	-	-	1	-
124	Винт поджимной	-	-	1	-	-	1	-
125	Ось	-	-	1	-	-	1	-
126	Кольцо антабки	-	-	1	-	-	1	-
127	Корпус адаптера	-	-	-	-	-	-	1

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
128	Игла	-	-	-	-	-	-	1
129	Кольцо 12,6х3	-	-	-	-	-	-	1
130	Пружина	-	-	-	1	1	1	1

АО "ИЖЕВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД"
Промышленная ул., д. 8, г. Ижевск, Россия, 426063
<http://www.baikalinc.ru>