



ГФ01

Baikal

ПИСТОЛЕТЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ MP-46M, MP-46MC

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
MP-46M PЭ**

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Введение	3
1 Описание и работа _____	4
2 Меры безопасности при обращении с винтовкой _____	7
3 Порядок эксплуатации _____	7
4 Техническое обслуживание _____	9
5 Хранение _____	10
Приложение А (справочное)	11

ВВЕДЕНИЕ

ПОМНИТЕ: ЛЮБОЕ ОРУЖИЕ И КОНСТРУКТИВНО СХОДНОЕ С НИМ ИЗДЕЛИЕ ПРЕДСТАВЛЯЮТ СОБОЙ **ОПАСНОСТЬ** для жизни и здоровья людей при легкомысленном обращении с ними. ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ И ВЫПОЛНЯЙТЕ УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПИСТОЛЕТА, СОДЕРЖАЩИЕСЯ В РАЗДЕЛАХ НАСТОЯЩЕГО РУКОВОДСТВА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (ДАЛЕЕ ПО ТЕКСТУ – РЭ).

РЭ предназначено для изучения устройства пистолетов пневматических МР-46М, МР-46МС и правил их эксплуатации.

В связи с постоянной работой по усовершенствованию пистолета, повышающей его надежность и улучшающей его эксплуатацию, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем издании РЭ.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 НАЗНАЧЕНИЕ ПИСТОЛЕТА

1.1.1 Пистолеты пневматические МР-46М, МР-46МС (конструктивно сходное с пневматическим оружием изделие)

(рисунок 1) предназначены для стрельбы по неподвижной мишени свинцовыми пулями “Finale Match” (или их аналогов иностранного производства) калибра 4,5 мм для пневматического оружия.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЛЯ СРЕЛЬБЫ СТАЛЬНЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ И СРЕЛОВИДНЫЕ ПУЛИ!

Стрельба ведется при температуре окружающей среды от 273 К (0 °С) до 323 К (+50 °С).

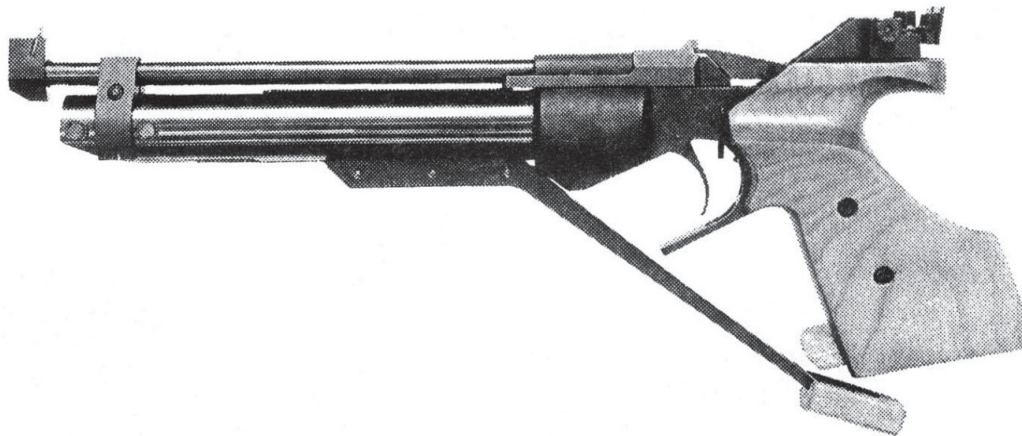


Рисунок 1 – Внешний вид пистолета

1.1.2 Основные технические данные указаны в таблице 1.

Таблица 1 – Основные технические данные

Наименование параметра	Исполнения пистолета MP-46M		MP-46MC
	-00; -03; -07; -09; -10; -11	-08	
Значение параметра			
Калибр, мм	4,5		
Габаритные размеры, мм, не более	420x200x50		
Длина ствола, мм	280		
Длина прицельной линии, мм	365		
Усилие спуска, регулируемое, Н (кгс)	3,9-9,8 (0,4-1,0)		—
Усилие спуска, нерегулируемое, Н	—		8,0-9,8 (0,82-1,00)
Длина рабочего хода спускового крючка, регулируемая, мм	0,2-2,0		
Усилие взведенного боевого компрессора, Н, не более	78,4	69,0	78,4
Масса, кг, не более	1,3		
Энергия выстрела, Дж, не более	7,5		3,0

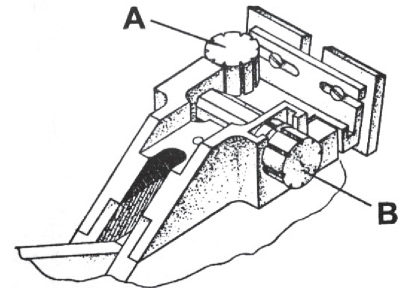


Рисунок 2 – Схема прицела

1.2 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

1.2.1 Работа пистолета основана на принципе использования энергии предварительно сжатого воздуха в компрессионном цилиндре.

1.2.2 Конструкция прицельного приспособления позволяет вести точную

корректировку стрельбы по вертикали – винтом А и по горизонтали – гайкой В (рисунок 2).

1.2.3 Спусковой механизм имеет возможность регулировки положения спуска, усилия спуска (кроме изделия MP-46MC), величины хода спуска

(предварительного и окончательного) и запасного хода спуска (рисунок А.3).

1.2.4 Предохранительный механизм и механизмы блокировки обеспечивают безопасность в обращении с пистолетом.

1.2.5 Пистолет MP-46MC снабжён

предохранительным механизмом (рисунки 3).

Для включения предохранителя необходимо переместить движок 2 в направлении стрелки А. Для выключения предохранителя необходимо нажать на рычаг крышки 57 в направлении стрелки Б. При выключенном предохранителе (положение “огонь”) видна красная точка.

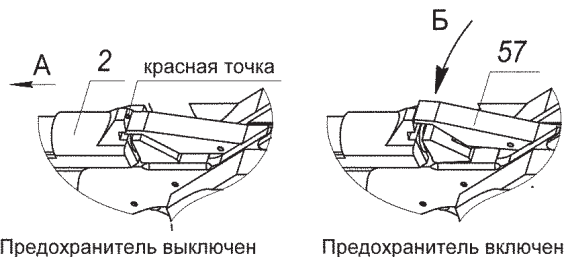


Рисунок 3 – Схема предохранительного механизма

1.3 МАРКИРОВКА

Маркировка пистолета осуществляется в местах, указанных на рисунке 4.

1 Наименование модели.

2 Калибр.

3 Серийный номер (первые две цифры – обозначение двух последних цифр года изготовления и испытания пистолета, последующие две цифры “46” - обозначение модели пистолета, оставшиеся цифры – обозначение порядкового номера).

4 Страна-производитель.

5 Торговый знак производителя (АО “Ижевский механический завод”).

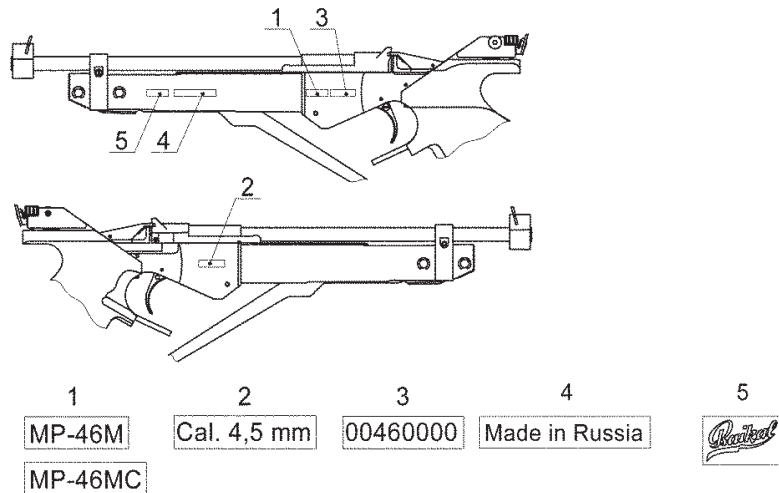


Рисунок 4 – Маркировка пистолета

2 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ С ПИСТОЛЕТОМ

2.1 ПОМНИТЕ: ГЛАВНАЯ ЦЕЛЬ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ, ИЗЛОЖЕННЫХ В НАСТОЯЩЕМ РУКОВОДСТВЕ, - ПРИЗВАТЬ ВЛАДЕЛЬЦЕВ ОРУЖИЯ И КОНСТРУКТИВНО СХОДНОГО С НИМ ИЗДЕЛИЯ К ОСТОРОЖНОМУ ОБРАЩЕНИЮ С НИМИ И НАПОМНИТЬ, ЧТО ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ПРИМЕНЕНИЕ ОРУЖИЯ ЛЕЖИТ НА ТЕХ, КТО ИМ ВЛАДЕЕТ И ПОЛЬЗУЕТСЯ.

2.2 Применять для стрельбы только пули, предусмотренные для использования в пневматическом оружии (пункт 1.1 настоящего РЭ).

2.3 ВСЕГДА СЧИТАТЬ ПИСТОЛЕТ ЗАРЯЖЕННЫМ И ГОТОВЫМ К ВЫСТРЕЛУ.

2.4 ВСЕГДА хранить и носить пистолет в заряженном состоянии.

Перед любыми действиями с пистолетом (разборкой, чисткой, смазкой) ОБЯЗАТЕЛЬНО убедиться, что пистолет разряжен.

Получив пистолет от другого лица, НИКОГДА не принимать на веру слова кого бы то ни было о том, что пистолет разряжен.

2.5 НИКОГДА не направлять пистолет на людей, при стрельбе – держать его на вытянутой руке. При зарядании, разрядании, обслуживании или чистке пистолета – НИКОГДА не держать палец на спусковом крючке или нажимать на него, всегда следить, чтобы ствол был расположен в безопасном направлении.

2.6 НИКОГДА не направлять пистолет дульным срезом к себе. НИКОГДА не класть руку на дульный срез пистолета.

2.7 НИКОГДА не пытаться усовершенствовать свой пистолет. Не пытаться путем внесения изменений в конструкцию уменьшить усилие спуска, убрать предохранитель или какой-либо внутренний предохранительный механизм, поскольку это может привести к случайному выстрелу.

2.8 При эксплуатации пистолета ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- СТРЕЛЯТЬ ИЗ НЕИСПРАВНОГО ПИСТОЛЕТА;
- ОСТАВЛЯТЬ И ХРАНИТЬ ПИСТОЛЕТ, СНАРЯЖЕННЫЙ ПУЛЯМИ.

3 ПОРЯДОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 ВНИМАНИЕ: ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НОВЫЙ ПИСТОЛЕТ ДОЛЖЕН БЫТЬ ОЧИЩЕН ОТ ЗАВОДСКОЙ КОНСЕРВАЦИОННОЙ СМАЗКИ, ПОСЛЕ ЧЕГО ПОДВИЖНЫЕ И ТРУЩИЕСЯ ЧАСТИ ПИСТОЛЕТА ДОЛЖНЫ БЫТЬ СМАЗАНЫ ТОНКИМ СЛОЕМ РУЖЕЙНОГО МАСЛА, А КАНАЛ СТВОЛА ПРОЧИЩЕН И ПРОТЕРТ НАСУХО.

3.2 Проверить работу спускового механизма и при необходимости проинформировать его регулировку.

3.3 ПОДГОТОВКА ПИСТОЛЕТА К СТРЕЛЬБЕ:

- отвести рычаг нагнетания в крайнее переднее положение (рисунок 5), при котором открывается казенная часть ствола за счет поворота крышки вверх на 90°;

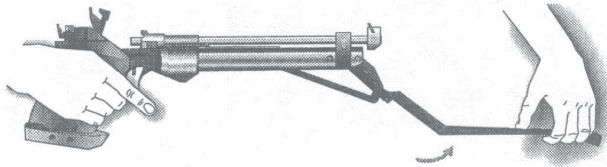


Рисунок 5

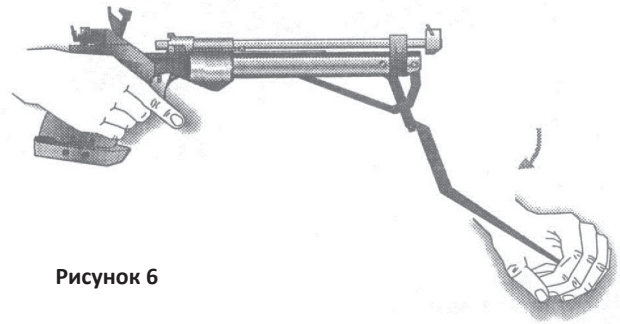


Рисунок 6

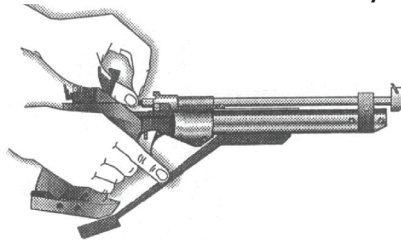


Рисунок 7

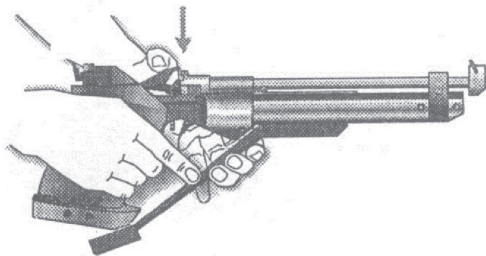


Рисунок 8

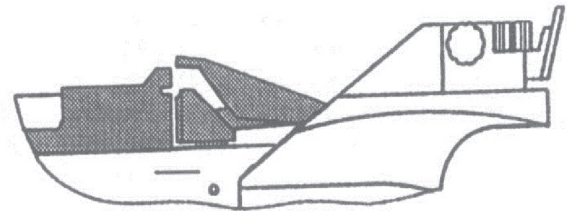


Рисунок 9

- вернуть рычаг нагнетания в исходное положение (рисунок 6);

- вставить пулю в канал ствола (рисунок 7);

- повернуть крышку в исходное положение до ее фиксации (рисунок 8).

ВНИМАНИЕ! С ЦЕЛЬЮ ИСКЛЮЧЕНИЯ ПРЕЖДЕВРЕМЕННОГО ВЫХОДА ИЗ СТРОЯ ДЕТАЛЕЙ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ РЕЗИНЫ, ПИСТОЛЕТ НЕОБХОДИМО ХРАНИТЬ С ПРИОТКРЫТОЙ КРЫШКОЙ (РИСУНОК 9) И НЕВЗВЕДЕННЫМИ КЛАПАННЫМ И СПУСКОВЫМ МЕХАНИЗМАМИ.

3.4 Пистолет готов к стрельбе.

3.5 Взаимодействие частей и механизмов пистолета.

3.5.1 При отведении рычага нагнетания в крайнее переднее положение происходит:

- отход поршня с манжетой в крайнее переднее положение;

- всасывание воздуха в компрессионный цилиндр;

- взведение клапанного и спускового механизмов;

- открывание казенной части ствола.

3.5.2 При возвращении рычага нагнетания в исходное положение происходит:

- возвращение поршня;

- сжатие воздуха в компрессионном цилиндре.

3.5.3 При возвращении крышки в исходное положение происходит запирание ствола.

3.6 Выстрел осуществляется нажатием на спусковой крючок.

3.7 Холостой выстрел осуществляется в том же порядке, за исключением установки пули в ствол.

3.8 При эксплуатации пистолета строго соблюдайте правила, изложенные в разделе “Меры безопасности при обращении с пистолетом”.

3.9 После окончания стрельбы убедитесь в том, что пистолет разряжен.

4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1 Правильное обращение и своевременное техническое обслуживание повышает срок службы и гарантирует надежную работу изделия. Не следует,

если в этом нет необходимости, производить полную разборку пистолета.

4.2 Неполную разборку пистолета необходимо производить в следующем порядке (рисунок А.1):

- отвернуть винты 2 и отделить рукоятку 1;

- отвернуть винт 12 и снять основание мушки 11;

- дослав движок 6 в крайнее переднее положение, снять тягу 7;

- снять шайбы 13, вынуть оси 14 и отделить рычаг нагнетания 17;

- отвернуть винт 9, снять хомут 8, извлечь из цилиндра пробку 10, вкладыш 15 и шарнир 16 с приспособленным к нему поршнем 18;

- отвернуть винт 4, отделить тягу крышки 3, и снять со ствола движок 6 с пружиной 5.

4.3 Сборка пистолета производится в обратном порядке.

ВНИМАНИЕ! При сборке поршня с цилиндром необходимо слегка сжать через боковые окна в цилиндре переднюю часть манжеты.

4.4 Регулировка спускового механизма (рисунок А.3).

4.4.1 Предварительный ход спуска – поворотом винта Г.

4.4.2 Окончательный ход спуска – поворотом винта Б.

4.4.3 Усилие спуска (кроме изделия МР-46МС) – поворотом винта В.

4.4.4 Запасной ход спуска – поворотом винта А.

4.5 Регулировка положения спускового крючка (рисунок А.3).

Для регулировки необходимо ослабить винт спускового крючка Д, переместить спусковой крючок в нужное положение по направляющим основания спуска и затянуть винтом.

4.6 В случае большого усилия на рычаге нагнетания необходимо произвести смазку манжеты в следующем порядке:

- отвести рычаг нагнетания вперед до положения, при котором видно манжету через паз цилиндра;

- нанести смазку на манжету через паз в цилиндре;

- вернуть рычаг нагнетания в исходное положение до его фиксации и нажать на спусковой крючок (т.е. произвести холостой выстрел). Повторить

несколько раз эту операцию, чтобы смазка разошлась по внутренней поверхности цилиндра.

ВНИМАНИЕ! При заряженном пистолете отводить рычаг нагнетания вперед только в случае крайней необходимости.

4.7 Чистку и смазку ствола необходимо производить по мере необходимости.

4.8 Для чистки и смазки деталей пистолета рекомендуется использовать ветошь или марлю и смазку ЛИТОЛ-24 по ГОСТ 21150-87 или ЦИАТИМ-221 по ГОСТ 9433-80.

4.9 По мере необходимости подтягивайте крепежные болты.

5 ХРАНЕНИЕ

Срок хранения в неповрежденной заводской упаковке – 24 месяца с момента консервации на предприятии-изготовителе (дата – в соответствии с разделом 2.2 прилагаемого к пистолету паспорта), после чего необходимо произвести переконсервацию.

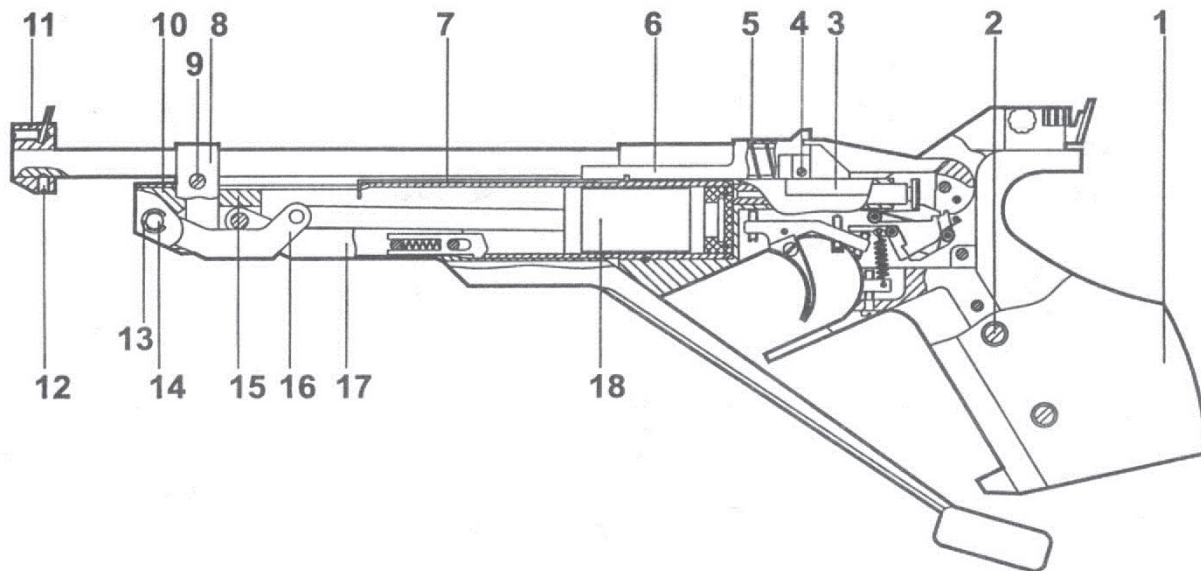
Пистолет должен храниться в поме-

щениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе (например: каменных, бетонных, металлических с теплоизоляцией и других хранилищах), расположенных в любых макроклиматических районах, в том числе в районах с тропическим климатом.

ВНИМАНИЕ: При хранении пистолета поверхности металлических деталей должны быть смазаны тонким слоем ружейной смазки.

В процессе хранения возможно появление светлого налета из скрытых поверхностей пистолета, который легко удаляется чистой промасленной ветошью.

ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное)



1 – рукоятка, 2 – винт, 3 – тяга крышки, 4 – винт, 5 – пружина движка, 6 – движок, 7 – тяга, 8 – хомут, 9 – винт, 10 – пробка, 11 – основание мушки, 12 – винт, 13 – шайба, 14 – ось шарнира, 15 – вкладыш, 16 – шарнир, 17 – рычаг нагнетания, 18 – поршень.

Рисунок А.1 – Схема механизмов пистолета

Таблица А.1 - Перечень сборочных единиц и деталей ружья

Обозначение на рисунке А.1	Наименование	Количество на изделие
1	2	3
1	Рамка	1
2	Движок	1
3	Рычаг блокировки	1
4	Пружина рычага блокировки	1
5	Манжета поршня	1
6	Поршень	1
7	Тяга	1
8	Ось шарнира	2
9	Клапан боевой	1
10	Основание мушки	1
11	Мушка	1
12	Пружина движка	1
13	Пружина клапана	1
14	Шептало клапана	1
15	Шептало спуска	1
16	Пружина шептала	2
17	Стебель клапана	1
18	Рычаг спуска	1
19	Кольцо уплотнительное	2
20	Винт	1
21	Хомут	2

Продолжение таблицы А.1

1	2	3
22	Пружина	1
23	Пробка	1
24	Щечка левая	1
25	Щечка правая	1
26	Вкладыш	1
27	Винт	1
28	Шайба	4
29	Цилиндр	1
30	Седло клапана	1
31	Элемент запорный	1
32	Втулка	1
33	Скоба	1
34	Винт	1
35	Кольцо	1
36	Винт	1
37	штифт	2
38	Основание прицела	1
39	Ось	1
40	Прицельная планка	1
41	Ригель	1
42	Целик	1
43	Рычаг нагнетания	1
44	Ригель	1

Продолжение таблицы А.1

1	2	3
45	Пружина	2
46	Штифт	2
47	Рукоятка рычага	1
48	Винт	1
49	Глазок	1
50	Шарнир	1
51	Шатун	1
52	Ролик	2
53	Ось	2
54	Затылок	1
55	Штифт	1
56	Фиксатор	1
57	Рычаг крышки	1
58	Крышка	1
59	Пружина	1
60	Штифт	1
61	Основание спуска	1
62	Крючок спусковой	1
63	Винт крючка спускового	1
64	Винт	2
65	Тяга крышки	1
66	Винт	3
67	Гайка	1

Продолжение таблицы А.1

1	2	3
68	Шайба	4
69	Штифт	7
70	Винт	1
71	Винт	1
72	Винт	2
73	Гайка	1
74	Винт	1
75	Винт	1
76	Грибок	1
77	Прижим	1
78	Шайба	2
79	Винт	2
80	Винт	1
81	Шарик	2
82	Пружина	2
83	Шайба	1

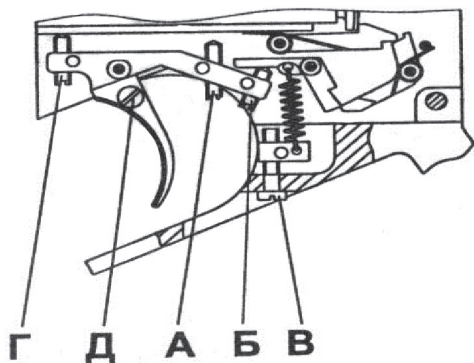


Рисунок А.3 – Схема регулирования спускового механизма

АО "ИЖЕВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД"
Промышленная ул., д. 8, г. Ижевск, Россия, 426063
<http://www.baikalinc.ru>